REDRESOR MULTIFUNCȚIONAL

Redresor automat inteligent în 7 etape
Cu afișaj LCD
6V 12V 1.5A

(PENTRU BATERII AGM, GEL, SLA, CU ELECTROLIT LICHID ȘI LiFePO4...)





MANUAL DE UTILIZARE

ACEST MANUAL CONȚINE INSTRUCȚIUNI IMPORTANTE DE SIGURANȚĂ ȘI UTILIZARE

Redresor cu reparare prin impulsuri și afișaj LCD
Folosește tehnologie modernă pentru încărcarea bateriilor cu plumb-acid AGM, GEL, cu electrolit lichid, cu calciu, cu ciclu profund, VRLA fără întreținere și LiFePO4. Pentru baterii de 4Ah-30Ah.

Mod de utilizare:
1. Verificați tensiunea și tipul chimic al bateriei.
2. Verificați introducerea ștecherului CA într-o priză.
3. Apăsați butonul pentru a selecta modul de încărcare adecvat.
4. Verificați conectarea corectă a cleștilor sau a conectorilor cu papuci inelari.
5. LED-ul indică modul selectat, iar simbolul de încărcare se aprinde (în funcție de starea bateriei), indicând începerea încărcării.
6. Redresorul poate rămâne permanent conectat pentru încărcarea de menținere.

În timpul încărcării, afișajul LCD indică următoarele:



Tensiune de încărcare



Curent de încărcare



Baterie complet încărcată



Mod de reparare



Eroare



Sfârșitul reparării

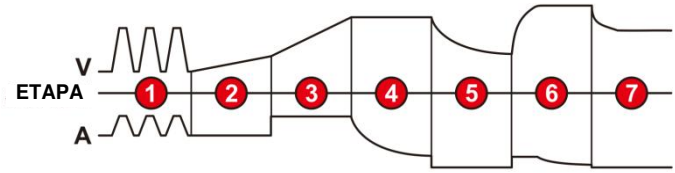
Selectarea tensiunii de încărcare 6V sau 12V:
1. Conectați alimentarea CA și bateria.
2. Țineți apăsat butonul de mod timp de 4 secunde. Indicatorul de tensiune clipește; apăsați butonul pentru a selecta tensiunea corespunzătoare.

Repararea bateriei prin impulsuri:
1. Conectați bateria la redresor și porniți alimentarea CA. Apăsați butonul „Mode” și selectați „Reparare”; pe ecran apare „PUL”.
2. Durata recomandată: 8 ore pentru bateria de motocicletă și 16 ore pentru bateria auto.
3. Apăsați din nou „Mode”; redresorul trece automat la încărcarea normală.
4. Verificați temperatura bateriei și opriți repararea dacă devine prea fierbinte. Durata maximă: 16 ore.
5. Bateria se încarcă și în modul de reparare; se va

EURO ELECTRO STAR BY www.ecartech.ro

încărca complet dacă repararea durează mult. Când ecranul indică „End”, se recomandă încă o oră de încărcare. Verificați din nou încărcarea completă la final.

PROCES DE ÎNCĂRCARE ÎN 7 ETAPE



1 - Desulfatarea bateriei
2 - Încărcare cu pornire progresivă
3 - Încărcare principală
4 - Încărcare de absorbție
5 - Testarea bateriei
6 - Încărcare de recondiționare
7 - Încărcare de menținere

MODURI DE ÎNCĂRCARE:

Este important să înțelegeți diferențele și scopul fiecărui mod. Nu utilizați redresorul înainte de a confirma modul adecvat bateriei. Mai jos găsiți o scurtă descriere:

6V / 12V **Baterie de 6V sau de 12V**	
AGM / STD	Mod AGM sau STD Pentru baterii AGM, GEL, SLA, cu electrolit lichid, cu ciclu profund, EFB, cu calciu
LiFePO4	**Mod LiFePO4** Pentru baterii LiFePO4
Reparare	Mod de reparare (16 ore) Mod avansat de recuperare a bateriilor pentru repararea și păstrarea bateriilor vechi, neutilizate, deteriorate, cu electrolit stratificat sau sulfatate. **Nu toate bateriile pot fi recuperate. Se utilizează numai pentru baterii auto și de motocicletă.**
MODE	Buton de selectare a modului Țineți apăsat 4 secunde pentru a schimba tensiunea; apăsați scurt pentru a schimba tipul bateriei.

EURO ELECTRO STR-BY www.ecartech.ro

Întrebări frecvente:
1. LCD-ul indică „FUL”, dar bateria nu este complet încărcată.
Cauză: La bateriile cu rezistență internă mare sau capacitate redusă, descărcate, sulfatate, cu tensiune mică ori neutilizate mult timp, tensiunea crește imediat, provocând afișarea prematură a „FUL”.
Soluție: Folosiți modul „Reparare” pentru activarea bateriei.
2. Tensiunea bateriei este normală, dar redresorul nu funcționează.
Cauză: Lipsește alimentarea CA.
Soluție: Verificați sursa CA, schimbați priza și încercați din nou.

3. Nu se atinge starea „FUL” după încărcare îndelungată.
Bateria este sulfatată sau are deficit de apă. Tensiunea rămâne scăzută, împiedicând încărcarea completă.
Soluție: Opriți încărcarea dacă bateria se încălzește și verificați nivelul lichidului. Efectuați 1-2 cicluri descărcare-încărcare.

Specificații

Model	FBC061215D
Tensiune de alimentare	100-240VAC 50/60Hz 30W
Curent absorbit	0.15A(RMS)@230VAC
Tensiune de încărcare	Baterie 6V: 7.4V, baterie 12V: 14.8V (Toleranță admisă a măsurătorilor +/-0.3V)
Tensiune de ieșire	6V sau 12V
Curent de încărcare principală	Max. 1.5A
Temperatură de funcționare	-20°C până la +45°C
Răcire	Răcire naturală
Proces de încărcare	7 etape
Tip de baterie	Toate tipurile de baterii de 6V sau 12V: AGM, GEL, cu electrolit lichid, cu calciu, cu ciclu profund, VRLA, fără întreținere, cu plumb-acid, LiFePO4
Capacitatea bateriei	4Ah - 30Ah
Dimensiuni	120*85*55mm
Greutate netă	312g

EURO ELECTRO STAR BV www.ecartech.ro